

**PROPOSTA DE MELHORIA DA QUALIDADE NO PROCESSO DE SOLDAGEM DE
PENEIRAS ESTÁTICAS USADAS EM TRATAMENTO DE ÁGUA**

Pesquisador(es): BULGARELLI, Claudinei; DEITOS, Emieli; BULGARELLI, Francieli S.; CAMARGO, Stefani;
POLO, Tatiane

Curso: Engenharia de Produção

Área: Ciências Exatas e da Tecnológicas

Resumo: O objetivo deste estudo é propor melhorias que garantam os parâmetros técnicos de soldagem. Para tal aplicou-se o MASP e efetuou-se estudo in loco e análise de documentação do processo de soldagem. Constatou-se as seguintes não-conformidades: existência de porosidade, desuniformidade do cordão de solda e baixa deposição de solda. As duas possíveis causas foram: baixa tensão de alimentação e cabeamento de alimentação elétrica mal dimensionado. Para validar as causas foram efetuados testes, com isolamento da rede elétrica. Todas as vezes que causava variação de tensão na rede, por exemplo, quando eram ligados ou desligados outros equipamento constatando-se as não-conformidades e a mesma não ocorria com a rede elétrica isolada. Com isso constatou-se que o dimensionamento dos cabos estava correto, sendo a segunda opção a causa da não-conformidade. A proposta para evitar a recorrência das não-conformidades é: individualização do transformador para o processo de soldagem. Espera-se que um aumento de produção diária de três peneiras e uma redução das não-conformidades.

Palavras-chave: Soldagem. MASP. Não-conformidade. Qualidade.

E-mails: claudinei.bulgarelli@unoesc.edu.br; stefani_camargo@outlook.com